

Kempact MIG 2530, Kempact Pulse 3000

Kompakt, kosteneffizient, wirtschaftlich und hochleistungsfähig



Verkaufsargumente

- Basismodell für MIG/MAG-Schweißen
- Sondermodell für synergetisches Schweißen und Pulsschweißen
- 4-Rollen-Drahtvorschub
- Elektronische Stromregelung
- Max. Ausgangsleistung bei 40 % Einschaltdauer
- Geringes Gewicht: 22 kg

Anwendungsbereiche

- Feinblechverarbeitung
- Kfz-Reparatur
- Landwirtschaft
- Schiffswerften und Offshore-Industrie
- Installationsarbeiten
- Reparatur und Wartung

Leistungsstarke Schweißmaschinen in Kompaktbauweise

Die Kempact 2530 ist 70% leichter als herkömmliche stufengeregelte Schweißmaschinen. Die elektronische Steuerung der Schweißspannung und Drahtvorschubgeschwindigkeit ermöglicht die Feinabstimmung des Lichtbogens während des Schweißvorgangs und die schnelle Festlegung der gewünschten SchweißEinstellungen. Einschließlich 2 verschiedener Brennerbetriebsmodi und stromloser Drahtführung.

Die Kempact Pulse 3000 ist für das synergetische Schweißen sowie das Puls- und Doppelpulsschweißen ausgelegt. Die Standardprogramme eignen sich für verschiedene Schweißdrahtmaterialien, einschließlich Fe, FeMc, FeFc, St/St, Al, CuSi3 und CuAl8. Wählen Sie einfach den Typ und die Größe des Schweißdrahts sowie die Blechdicke und die gewünschte Schweißnahtform. Für regelmäßige Schweißarbeiten stehen 100 Speicherkanäle zur Verfügung.

Während des Schweißvorgangs können Sie Ihren Schweißbrenner mit der Kühleinheit KempactCool 10 kühlen. Diese Option ist nur für die Kempact Pulse 3000 erhältlich.

Technische Daten

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000	Pulse 3000 MVU
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	380 – 440V ±10%	400 V (±15 %)	230 V/400 V
Anschlussleistung		12 kVA	12 kVA	10 kVA
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	4G1.5 (5 m)	4G1.5 (5 m)
Sicherung (träge)		16 A	16 A	16 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	40 % ED	250 A/ 26,5 V	250 A/ 26,5 V	250 A/ 26,5 V
	60 % ED	207 A/ 24 V	207 A/ 24 V	207 A/ 24 V
	100 % ED	160 A/ 22 V	160 A/ 22 V	160 A/ 22 V
Leerlaufspannung		30 – 45 V	56 V	68 V
Leistungsfaktor bei Höchststrom		0,64	0,69	0,78
Wirkungsgrad bei Höchststrom		87 %	84 %	83 %
Schweißstrombereich		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15 V – 250A/26,5 V	20A/15 V – 300A/29 V
Drahtvorschubgeschwindigkeit		1-18 m/min		
Drahtspule	max. ø	300 mm	300 mm	300 mm
Drahtvorschubmechanismus		4 Rollen	4 Rollen	4 Rollen
Ø Zusatzwerkstoff (mm)	Fe, Edelstahl	0,6-1,0	0,6-1,2	0,6-1,2
	Fülldraht	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2
	Al	0,9-1,2	0,9-1,2	0,9-1,2
	CuSi	0,8-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2
Außenabmessungen (mm)	L x B x H	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440	580 x 280 x 600
Gewicht		20 kg	22 kg	33 kg

KempactCool 10

Schweißspannung		50/60 Hz	400 V (-15 bis +10 %)
Anschlussleistung		100 % ED	250 W
Kühlleistung			1,0 kW
Max. Druck			450 kPa
Empfohlene Kühlflüssigkeit			20-40% Ethanol/Wasser
Behältervolumen			3 l
Außenabmessungen (mm)		L x B x H	580 x 280 x 300 mm
Gewicht			13 kg

Bestellangaben

Kempact MIG 2530 (einschließlich Massekabel (35 mm², 5 m) und Gasschlauch (6 m))		621853002
Brennerhalter	GH 30	6256030
Massekabel	35 mm ²	5 m 6184311
Fahrwagen	ST 7 (Stromquelle + Gasflasche)	6185290
	P 250	6185268
KFH 1000 Aufhängevorrichtung		6185100
Tragebalken	Einschl. Aufhängevorrichtung KFH 1000	6264026
Aufhängevorrichtung für Drahtvorschubgeräte		4298180
Kempact Pulse 3000		621830002
Kempact Pulse 3000 MVU		62183000302
KempactCool 10		6218600
Massekabel	5 m, 35 mm ²	6184311

Weitere Informationen über die Auswahl an MIG/MAG-Schweißbrennern finden Sie auf den Seiten 64-79.



Ideale MIG/MAG-Impulsschweißlösung für Blechbearbeitung und Kfz-Reparaturen.

Beste Lichtbogeneigenschaften

Kempact MIG-Maschinen haben eine exzellente Lichtbogenleistung. Ausgezeichnete Lichtbogenzündung in Kombination mit Rückbrandzeit-Technologie gewährleistet Kundenzufriedenheit. Elektronische Steuerung der Lichtbogendynamik bietet in allen Situationen optimale Lichtbogenleistung.

Speicherkanäle verbessern die Benutzerfreundlichkeit

Kempact Pulse 3000 bietet 100 Speicherkanäle, um Schweißparameter für die spätere Verwendung abzuspeichern. Damit können Schweißarbeiten schnell und einfach begonnen werden, ohne die Einstellungen nochmals vornehmen zu müssen.



Kempact Pulse 3000 Bedienpanel.